



		2018-05-01						
REW		DATA						
OPIS								
HISTORIA ZMIAN								
16	002-006.18	1	145x30x4 L=830	2	S355J2H	1,84		
15	002-006.17	1	Profil 50x30x3 L=830	2	S355J2H	2,71		
14	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86		
13	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87		
12	002-006.11	1	x8 120x35	8	S235JR	0,23		
11	002-006.10	1	145x30x4 L=830	2	S355J2H	1,86		
10	002-006.09	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	1	S355J2H	0,38		
9	002-006.08	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	4	S355J2H	0,38		
8	002-006.19	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	2	S355J2H	0,37		
7	002-006.06	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=830	2	S355J2H	2,15		
6	002-006.05	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=830	1	S355J2H	2,15		
5	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46		
4	002-006.03	1	Profil 30x20x2 L=200	2	S235JR	0,27		
3	002-006.02	1	Profil 50x30x3 L=830	6	S355J2H	2,74		
2	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51		
1	008-106.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,45		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował	2017-12-16				1. Wiekładki nietolerowane wykonano w klasie mK (średniokładko) wg ISO 2768			
Kreślił	2017-12-15				2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi – kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3			
Sprawdził					Rzutowanie			
Zatwierdził								
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Nr rysunku			
1:10	A1	1/1	Rama podestu 1		008-106.00			
			Masa	117 kg	Materiał	Norma		